



IPS e.max®

ZirCAD

Prime

Nowa definicja all-ceramics

All ceramic,
all you need.

ivoclar
vivadent®
passion vision innovation

Nowa era dla materiałów grupy all-ceramics

IPS e.max® ZirCAD Prime to nowa definicja materiałów grupy all-ceramics. Ten rewolucyjny materiał zapewnia wyjątkową jakość i estetykę oraz pokrywa szeroki zakres wskazań stomatologicznych – od pojedynczych koron po mosty 14-punktowe - i umożliwia szeroki wachlarz technik przetwarzania. IPS ZirCAD Prime to "One-Disc Solution": materiał pozwala osiągać najwyższej jakości efekty i jednocześnie optymalizuje wydajność i koszty pracy laboratoriów dentystycznych.

Gradient Technology (GT), która jest używana do produkcji IPS e.max ZirCAD Prime reprezentuje nową, unikalną metodę produkcji podczas której, wykorzystywany jest tlenek cyrkonu 3Y-TZP i wysokotranslucentny tlenek cyrkonu 5Y-TZP są łączone w bardzo wyjątkowy sposób.



Estetyka na najwyższym poziomie

Porównywalna do
ceramiki dwukrzemowolitowej

Do wszelkich zastosowań

Od koron po mosty 14-punktowe
Wytrzymałość na zginanie¹: 1200 MPa
Odporność na pękanie²: > 5 MPa · m^{1/2}



**Gradient
Technology**

Nowa, unikalna
technologia produkcyjna

Wszystkie techniki przetwarzania

Maksimum możliwości:
barwienie, cut-back, nakładanie
warstw i technika infiltracji

¹ Typowa średnia wartość dwuosiovej wytrzymałości na zginanie (dentyna), R&D Ivoclar Vivadent AG, Schaan, Liechtenstein

² Pomiar odporności na pękanie zgodnie z testem twardości Vickersa (dentyna), R&D Ivoclar Vivadent AG, Schaan, Liechtenstein (2018)

A man with wavy brown hair and a light beard is shown in profile, looking down at a white dental wax model he is holding in his hands. The model is a circular disc with a central opening and a complex, multi-lobed internal structure. The background is a blurred dental laboratory setting with white equipment.

IPS e.max[®] ZirCAD Prime
**Materiał grupy
all-ceramics,
który fascynuje**

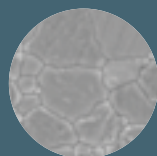
Dostępny w
16 kolorach A–D i 4 BL

Dyski o średnicy 98.5
oraz grubości 16 i 20 mm

GT GRADIENT TECHNOLOGY

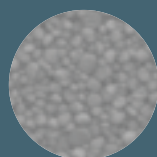
Sercem IPS e.max ZirCAD Prime jest nowa, unikatowa technologia Gradient Technology (GT).

Obejmuje ona trzy innowacyjne etapy przetwarzania, które pozwalają połączyć dwa tlenki cyrkonu 3Y-TZP i 5Y-TZP w celu uzyskania wyjątkowych właściwości tego rewolucyjnego produktu.



5Y-TZP

Wysoko translucynty tlenek cyrkonu dla obszaru brzegu siecznego o wytrzymałości 650 MPa¹



3Y-TZP

Bardzo wytrzymały tlenek cyrkonu w obszarze dentyny 1200 MPa¹

1 Zoptymalizowane kondycjonowanie

Pomysłowe kondycjonowanie proszku dostosowuje kinetykę spiekania i umożliwia optymalne połączenie tlenków cyrkonu 3Y-TZP i 5Y-TZP. Efektem jest równomierny skurcz materiału, co gwarantuje doskonałe dopasowanie.



¹ Typowa średnia wartość dwuosiowej wytrzymałości na zginanie, R&D Ivoclar Vivadent AG, Schaan, Liechtenstein

2 Innowacyjna technika formowania

Najnowocześniejsza technologia formowania użyta podczas łączenia tlenków cyrkonu 3Y-TZP i 5Y-TZP umożliwia stworzenie niezaburzonej progresji koloru i translucencji.

Dlatego uzupełnienia wykonane z tych dysków charakteryzują się estetyką najwyższej jakości.



Niezaburzona progresja koloru i translucencji IPS e.max ZirCAD Prime*

3 Produkcja najwyższej jakości

Podczas prasowania izostatycznego na zimno (CIP - Cold Isostatic Pressing), na dysk jest wywierana jednorodna siła z każdej strony jednocześnie. Ulepsza to mikrostrukturę materiału i optymalizuje właściwości translucencji. Dodatkowo, pozwala to na synteryzację materiału w krótszym czasie.



Prasowanie izostatyczne na zimno (CIP)

Technologia GT kluczem do osiągnięcia wysokiej estetyki, doskonałego dopasowania i efektywnego procesu przetwarzania.

* Grubość testowanych próbek 0.7 mm, R&D Ivoclar Vivadent AG, Schaan, Liechtenstein (2018)

Estetyka na najwyższym poziomie

Najwyższej jakości estetyka IPS e.max ZirCAD Prime charakteryzuje się niezaburzoną progresją koloru i translucencji.

W efekcie tego, naturalnie wyglądające uzupełnienia mogą być wykonywane bez dodatkowej charakteryzacji. Imponujące rezultaty są również zasługą precyzyjnego wybarwienia materiałów.

Niezaburzona progresja koloru
i translucencji





IPS e.max ZirCAD Prime, monolityczna korona w odcinku przednim, malowana i glazurowana



„IPS e.max ZirCAD Prime jest po prostu świetny. Materiał łączy estetykę z funkcjonalnością w najbardziej imponujący sposób. Daje mi to praktycznie nieograniczone możliwości.”

M. Temperani
Włochy

Do wszelkiego rodzaju zastosowań

Ze względu na wysoką wytrzymałość materiału IPS e.max ZirCAD Prime, możemy go stosować w każdym przypadku klinicznym - od pojedynczych koron do 14-punktowych mostów. Co więcej, może on być wykorzystany do produkcji uzupełnień o bardzo cienkich ścianach.



Korony pełnokonturowe



Pełnokonturowe mosty 3-punktowe



Pełnokonturowe mosty 4-punktowe oraz rozległe mosty, maksymalnie z dwoma punktami w przęśle



Czapeczka



3-punktowe lub wielopunktowe podbudowy pod mosty z maksymalnie 2 punktami w przęśle



650 MPa (5Y-TZP)

odporność na zginanie¹
W odcinku brzegu siecznego, gdzie oczekiwany jest wysoki poziom translucencji oraz wysoka wytrzymałość.

Niezaburzona progresja koloru i translucencji dzięki technologii GT.

1200 MPa (3Y-TZP)

odporność na zginanie¹
W strefie dentynowej - gdzie działają najwyższe siły i gdzie oczekiwana jest największa opakerowość

> 5 MPa · m^{1/2}
odporność na pękanie²

¹ Typowa średnia wartość dwuosiowej wytrzymałości na zginanie, R&D Ivoclar Vivadent AG, Schaan, Liechtenstein

² Pomiar odporności na pękanie zgodnie z testem twardości Vickersa (dentyna), R&D Ivoclar Vivadent AG, Schaan, Liechtenstein (2018)

Wszystkie metody charakteryzacji

IPS e.max ZirCAD Prime oferuje maksymalną elastyczność w sposobie charakteryzowania wykonywanych uzupełnień. Metody charakteryzacji materiału:

- barwienie
- cut-back
- nakładanie warstw
- technika infiltracji

IPS e.max ZirCAD Prime jest materiałem kompatybilnym systemem IPS e.max

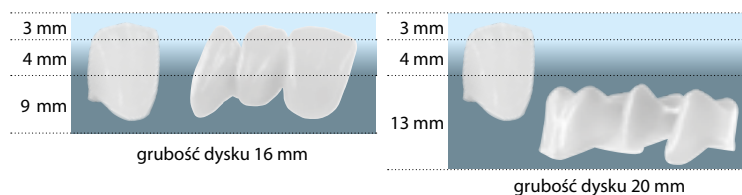


Wszechstronne zastosowanie

Inteligentne rozwiązanie

Obszar brzegu siecznego i strefa przejściowa w dyskach IPS e.max ZirCAD Prime jest zawsze tej samej wysokości, niezależnie od grubości dysku. Jednakże wysokość obszaru dentynowego jest różna w zależności od grubości dysku. Pełnokonturowe uzupełnienia i podbudowy mogą być umiejscowione w dysku zgodnie z życzeniem za pomocą oprogramowania CAM. W rezultacie, niezależnie od grubości dysku, możliwe jest odtworzenie estetyki uzupełnienia.

brzeg sieczny – 650 MPa¹
strefa przejściowa
różnicowany zasięg
strefy dentynowej o
wytrzymałości 1200 MPa¹



Ekonomiczna synteryzacja

Skrócone czasy synteryzacji zwiększają efektywność codziennych zadań w laboratorium. Uzupełnienia wykonane z IPS e.max ZirCAD Prime mogą być synteryzowane w przyspieszonych procesach synteryzacji. Co więcej, różnego rodzaju uzupełnienia wykonane z materiałów IPS e.max ZirCAD mogą być synteryzowane w tym samym procesie.

2 h 26 min

ZirCAD Prime

Szybki program
synteryzacji
dla pojedynczych koron

4 h 25 min

ZirCAD All-in-one

Szybki program
synteryzacji
dla pojedynczych koron
i mostów do 3 punktów

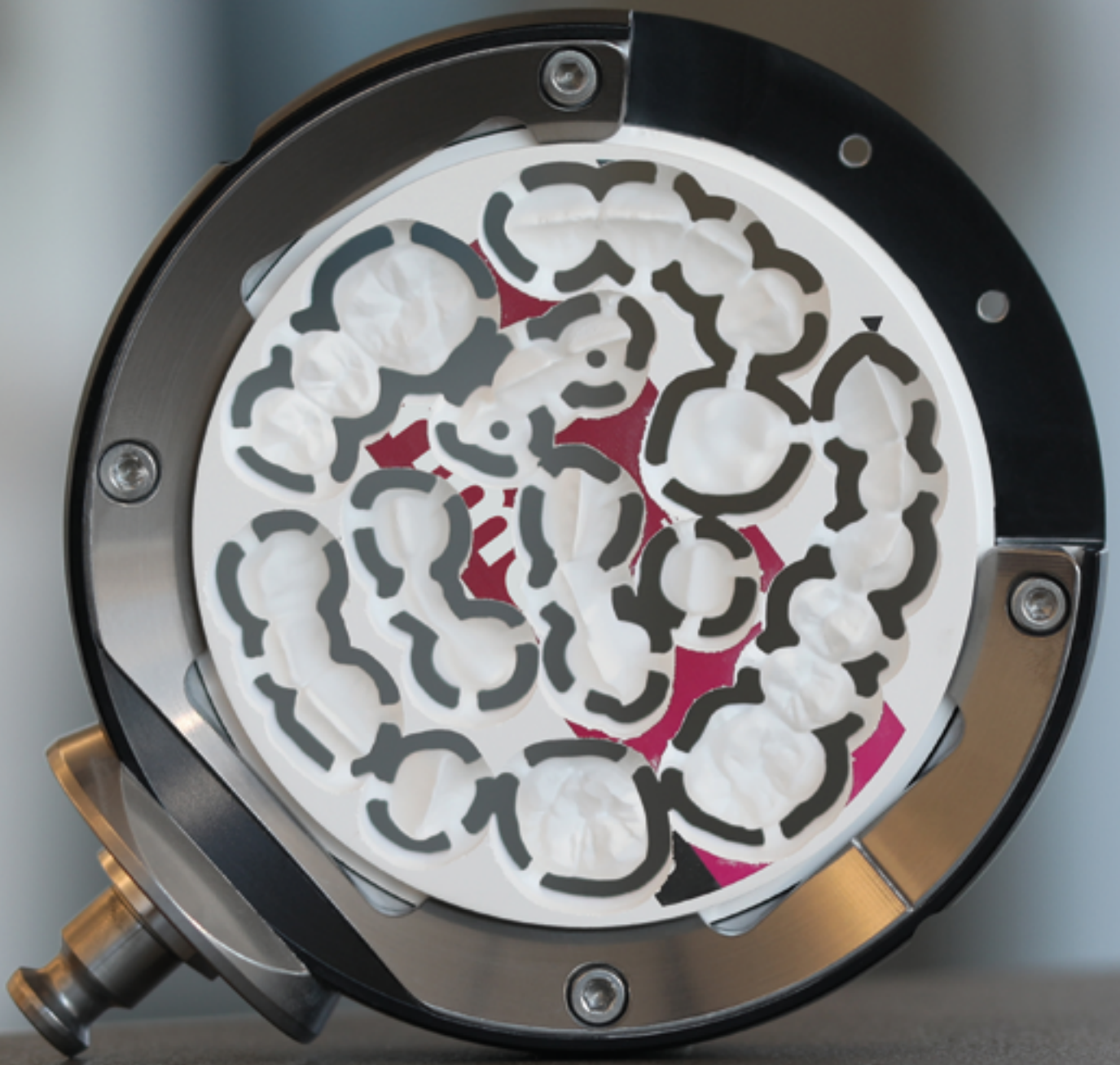
9 h 50 min

ZirCAD All-in-one

Standardowy program
synteryzacji
dla pojedynczych koron
i mostów do 14 punktów

¹ Typowa średnia wartość dwuosiowej wytrzymałości na zginanie, R&D Ivoclar Vivadent AG, Schaan, Liechtenstein

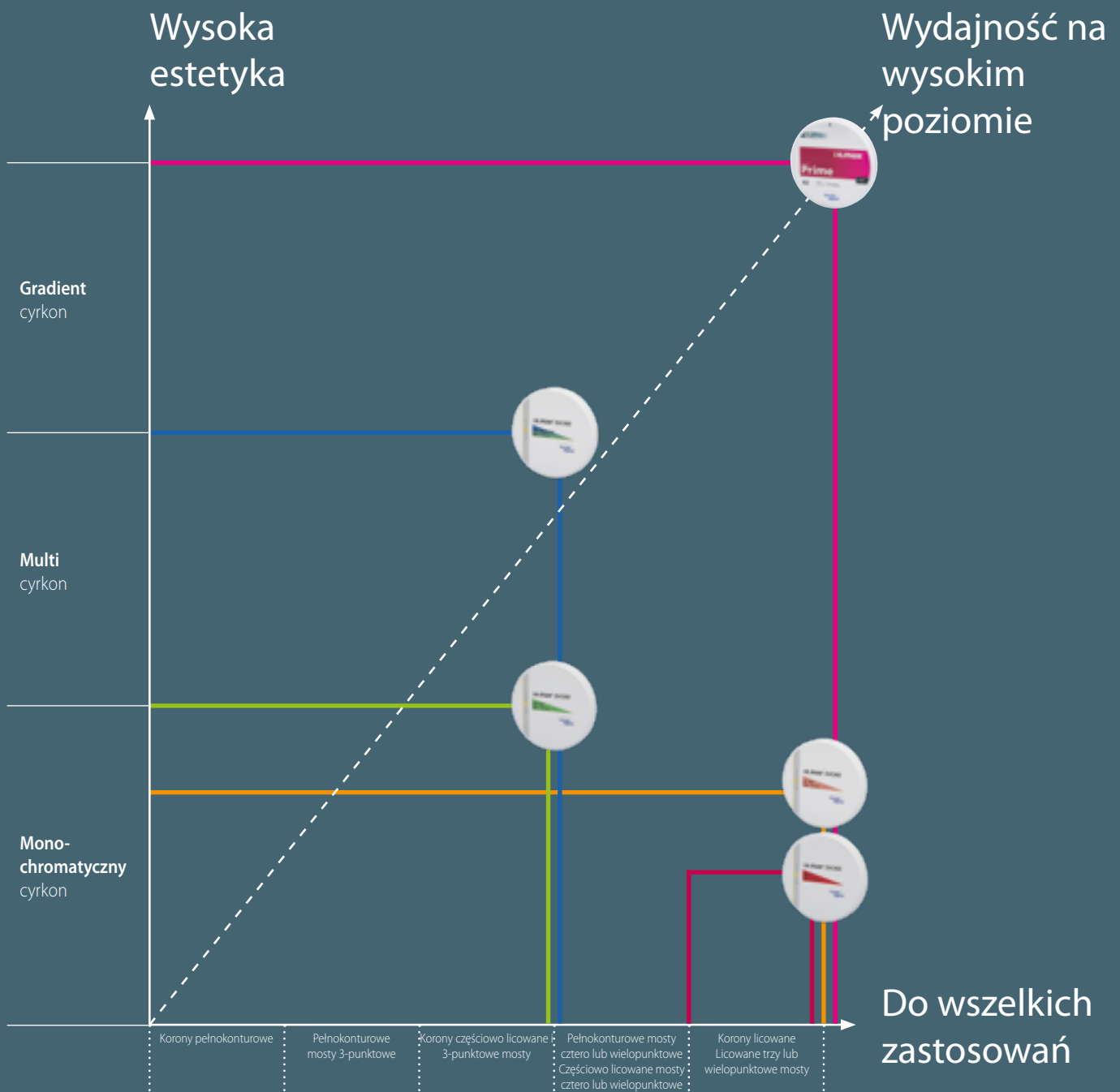
² w Programat® S1 1600



IPS e.max[®] ZirCAD Prime
„One-Disc Solution“

Jeden materiał łączy wszystko

IPS e.max ZirCAD Prime jako „One-disc Solution” spełnia oczekiwania stawiane współczesnym uzupełnieniom pełnoceramicznym. Efekt: zadowoleni klienci, większa wydajność w codziennej pracy w laboratorium i niższe inwestycje.





IPS e.max ZirCAD Prime:
Produkt z najwyższej półki
z portfolio materiałów IPS e.max

Wyjątkowa kompatybilność dla osiągnięcia wyjątkowych rezultatów

2



1 Ułatwiony wybór



Aplikacja IPS e.max Shade Navigation App (SNA) pomoże ci dobrać odpowiedni kolor i translucencję zapewniając niezawodne efekty i łatwość pracy.

7 Odpowiednie cementowanie



SpeedCEM® Plus jest samoadhezyjnym, chemoutwardzalnym cementem kompozytowym z opcją polimeryzacji światłem. SpeedCEM Plus stanowi idealną kombinację wydajności i łatwości stosowania.

Doskonały do cementowania uzupełnień z cyrkonu, w połączeniu z uniwersalną pastą czyszczącą Ivoclean®.

Znajdź wyjście z labiryntu cementów
www.cementation-navigation.com

6 Precyzyjna charakt glazurowanie

Farbki i glazury z asortymentu IPS Ivocolor są odpowiednie do charakteryzacji wszystkich materiałów ceramicznych IPS



- Ułatwione nakładanie dzięki innowacyjnej formule pasty
- Wysoki połysk nawet w temperaturze 710°C
- Fluorescencja dzięki IPS Ivocolor Glaze Fluo

Szybkie, dokładne frezowanie

Kompatybilny z IPS e.max ZirCAD:
Materiał IPS e.max ZirCAD jest wydajnie
i szybko frezowany w PrograMill PM7
umożliwiając osiągnięcie precyzyjnych
efektów.

3 Kreatywna infiltracja



Płyny barwiące w kolorach A–D oraz płyny
Effect Shade do osiągania specjalnych
efektów, umożliwiają indywidualną
charakteryzację przed procesem
synteryzacji.

4 Precyzyjna synteryzacja



Programat® S1 1600 zapewnia wyjątkową
estetykę i wydajność dzięki szybkim
programom do synteryzacji i zastosowaniu
specjalnej podstawki Programat Dosto Tray.
Programy synteryzacji są kompatybilne
z IPS e.max ZirCAD.

5 Idealna ceramika do odbudowy warstwowej

IPS e.max Ceram jest uniwersalną ceramiką do odbudowy
warstwowej z doskonałymi właściwościami modelowania
i wyjątkową stabilnością.

- Spójny schemat warstwowania
- Harmonijne dopasowanie kolorystyczne
- Doskonałe właściwości wypalania



eryzacja/

ipsemax.com

Ivoclar-Vivadent Polska Sp. z o.o.
Al. Jana Pawła II 78
00-175 Warszawa
Poland
Tel. +48 22 635 54 96
Fax +48 22 635 54 69
www.ivoclarvivadent.pl

PL/2019-04-23


ivoclar
vivadent[®]
passion vision innovation